

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
vydává

# CERTIFIKÁT

č. C1-160/1904 R1  
pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 + ČSN EN ISO 14554-1  
pro společnost

## Legios Loco a.s.

Sídlo společnosti: Karla Engliše 3201/6, Smíchov, 150 00 Praha 5  
IČ: 46581979

Pro závody:  
Závod Louny, Husova 402, 440 82 Louny  
Závod Nymburk, Boleslavská třída 418/54, 288 80 Nymburk

Společnost prokázala shodu s normou

## ČSN EN ISO 3834-2:2006

a

## ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1 a 2

Platnost certifikátu do: 02.04.2024  
Platnost certifikátu od: 03.04.2019  
Změněno dne: -  
Datum vydání: 03.04.2019



Ing. Pavel Flégl  
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování.  
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.  
Tento dokument navazuje na vydání ze dne 28.07.2017 a je možné jej reprodukovat pouze jako celek.



**Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-160/1904 R1**  
pro

**Závod Louny**

Husova 402, 440 82 Louny

**uvedený závod prokázal shodu s normou ČSN EN ISO 3834-2:2006 a ČSN EN ISO 14554-1:2014**

1.	Druh produktu:	<b>Železniční kolejová vozidla a jejich díly</b>
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	<b>DIN EN 15085 část 1 – 5</b>
3.	Skupiny základních materiálů:	<b>1.2, 1.2/8.3, 1.2/11.2, 23.1</b>
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	<b>111, 131, 135, 138, 141, 24, 784</b>

Procesy svařování (podle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.2, 1.2/8.3
131	23.1
135	1.2, 1.2/8.3
138	1.2
141	1.2
24	1.2, 1.2/11.2
784	1.2

5.	<b>Odpovědní pracovníci svářečského dozoru</b>	
	<b>Jméno</b>	<b>Kvalifikace / č. diplomu</b>
		<b>Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN ISO 14731 čl. 6.2</b>
	Ing. Josef Houska	IWE/CZ 03045
	Ing. Jiří Petruš	IWE/CZ 08025
	Miroslav Majar	IWP/CZ 06508
	Jaroslav Moravec	IWP/CZ 10008
		<b>Odpovědný svářečský dozor / a)</b>
		<b>Rovnoprávný zástupce svářečského dozoru / a)</b>
		<b>Zástupce svářečského dozoru, smluvní / c)</b>
		<b>Zástupce svářečského dozoru / c)</b>

Platnost certifikátu do: 02.04.2024

Platnost certifikátu od: 03.04.2019

Změněno dne: -

Datum vydání: 03.04.2019




Ing. Pavel Flégl  
zástupce vedoucího CO



Příloha č. 2 k certifikátu č. C1-160/1904 R1

pro

**Závod Nymburk**

Boleslavská třída 418/54, 288 80 Nymburk

**uvedený závod prokázal shodu s normou ČSN EN ISO 3834-2:2006**

1.	Druh produktu:	Železniční kolejová vozidla a jejich díly
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	DIN EN 15085 část 1 – 5
3.	Skupiny základních materiálů:	1.2, 1.2/8.3
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	111, 135, 138

Procesy svařování (podle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.2, 1.2/8.3
135	1.2, 1.2/8.3
138	1.2

5.	Odpovědní pracovníci svářečského dozoru		
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN ISO 14731 čl. 6.2
	Ing. Jiří Matuna	EWT/CZ 00188	Odpovědný svářečský dozor / a)
	Ing. Josef Houska	IWE/CZ 03045	Odpovědný svářečský dozor, smluvní / a)
	Miloslav Popek	IWP/CZ 06005	Zástupce svářečského dozoru / c)

Platnost certifikátu do: 02.04.2024

Platnost certifikátu od: 03.04.2019

Změněno dne: -

Datum vydání: 03.04.2019



  
Ing. Pavel Flégl  
zástupce vedoucího CO