



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0151.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Legios Loco a.s.
Bolesavská trida 418/54
288 80 Nymburk
Tschechische Republik

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.06.2018 bis 25.06.2020

Düsseldorf, 27.06.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Srom
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0151.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2 1.2/X120Mn12	t ≥ 3 mm t = 3 - 24 mm D ≥ 33 mm t = 5 - 32 mm	FW Rohr BW FW, 1.2 (t=5-32 mm) / X120Mn12 (t=3-10 mm)
135	1.2 1.2 1.2 1.2/8.3	t ≥ 2 mm t = 2 - 50 mm t = 3 - 24 mm D ≥ 30 mm t = 5 - 32 mm	FW BW Rohr BW 8.3 (t = 3-14 mm)
138	1.2 1.2	t = 3 - 20 mm t ≥ 4 mm	BW BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeugen
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Jiri Matuna (IWT/Stufe A) geb.: 25.04.1966

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Dipl.-Ing. Josef Houska (IWE) [extern] geb.: 10.01.1977

Vertreter: Miloslav Popek (IWP) geb.: 16.03.1961

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Dipl.-Ing. Josef Houska vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/151/0A1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.